

Travaux préconisés / Devis :

Echéance de la prochaine révision : 100h ou 2 ans

Lors de la révision de votre parapente, un processus rigoureux de contrôle a été mis en place et des vérifications avant restitution du matériel sont effectuées :

Croisement des suspentes	Bon
Fermeture des maillons	Bon
Contrôle noeuds et drisses de freins	Bon
Gonflage de contrôle	

Votre parapente sort d'un atelier de voilerie, il est impératif de faire un gonflage de votre voile en pente école avant votre premier vol



WingAir



L'atelier WingAir est adhérent à la charte Paracheck®



36 chemin du Moulin  
82130 Montastruc

07 71 21 09 72  
contact@wingair.fr  
www.wingair.fr



Révision Périodique Paracheck®

n°23387

Marque : GIN GLIDERS Modèle : CAMINO Taille : M  
N° de série : BJ07-Q9900326P

Client : LECOCQ Florent Date : 13/02/2024

### Synthèse :

	Neuf	Très bon	Bon	Acceptable	Limite	Réforme
Inspection Visuelle			✓			
Inspection Méca Tissus		✓				
Inspection Méca Suspente		✓				
Inspection Géométrique		✓				

Etat global de la voile					
Neuf	Très bon	Bon	Acceptable	Limite	Réforme
		✓			

Cette donnée ne présage en rien d'une durée de vie restante.

### Commentaires :

Remplacement suspente C2 gauche  
Pose 1 ripstop sur le bord d'attaque sur la demi-aile droite  
Noeud serré entre br1 et br2 gauche -> Rectifié  
Reprise coutures de certaines pattes d'attaches des freins

Calage -> Voile légèrement cabreuse et dissymétrie sur les C -> Rectifié

Confection et pose drisses de freins.

Drisses de freins : Neuve Réglage : Constructeur

La révision périodique Paracheck® permet de répondre aux exigences de la norme EN 926-2 en terme d'entretien, pour informer le propriétaire ou l'acheteur de la capacité d'une aile à voler en sécurité, à un instant donné. Les inspections Paracheck® ne vous renseignent que partiellement sur son état.

## Inspection Visuelle

Bon état

Aile	Bon état	Suspentes	Bon état
Bord d'attaque	Bon état	Basses	Bon état
Bord de fuite	Bon état	Intermédiaires	Bon état
Tissus extrados	Bon état	Hautes	Bon état
Tissus intrados	Bon état		
Pattes d'attache	Bon état	Elévateurs	Bon état
Structure interne	Bon état		

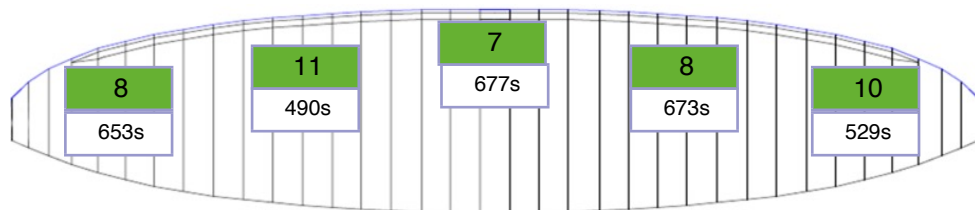
## Inspection Méca Tissus

Très bon état

Inspection porosité en l/m<sup>2</sup>/min

Moyenne extrados : 8

604 s



Mesures effectuées entre 5 % et 30 % de la corde sur l'extrados à l'aide d'un porosimètre JDC MK2  
→ unité de mesure: l/m<sup>2</sup>/min

Mesures en secondes données pour informations relativement à l'ancienne méthode de calcul.

Réforme si plus de 540 l/m<sup>2</sup>/min ou moins de 10 secondes.

## Inspection déchirure

Extrados 1.200 daN Intrados 1.200 daN Cloisons 1.200 daN

Mesures effectuées à l'aide d'un dynamomètre Bettsometer BM-2 : unité de mesure : daN (1 daN ≈ 1 kg)

Réforme si valeur inférieur à 0,600 daN

## Inspection Mécanique Suspente

Très bon état

Suspente testée : A1 Droite

	Valeur de réforme	Mesurée	
Basse	120	269.0	Très bon état
Intermédiaire			
Haute	40	84.0	Très bon état

Mesures effectuées à l'aide d'un dynamomètre Sauter FH 5K → unité de mesure daN (1daN ≈ 1kg)

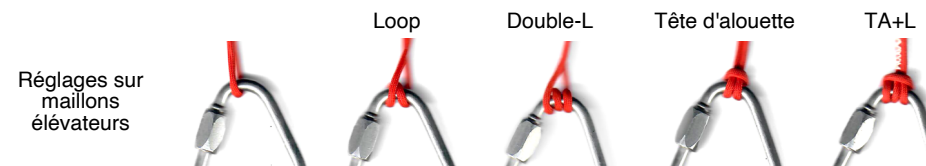
Cette inspection peut être non nécessaire ou partielle en fonction de l'âge de la voile et des matériaux utilisés (dyneema).

## Inpection Géométrique

Bon état

Calage	Bon	Drisses de freins	Neuve
Modifié	Oui	Réglage	Constructeur

Le calage de l'aile est systématiquement remis en conformité lorsque cela est nécessaire.  
Voir tableau des mesures joint au rapport de contrôle.



A réception de la voile

STAB	3	2	1		1	2	3	STAB
				A				
				B				
				C				
				D				
				E				

Après modification du calage

STAB	3	2	1		1	2	3	STAB
		L	TA	A	TA	L		
			L	B				
				C		L	L	
				D				
				E				

